平成31年度国立高等専門学校 入学者選抜学力検査問題等の印刷一式

仕 様 書

平成30年8月

独立行政法人 国立高等専門学校機構

I. 仕様概要

1. 調達の背景及び目的

独立行政法人国立高等専門学校機構(以下「機構」という。)における入学者選抜学力検査問題等(5教科)の印刷業務、及び機構並びに機構に所属する各国立高等専門学校(以下「学校」という)に発送するための仕分け・梱包にかかる業務を調達することを目的とするものである。

2. 納入期限等

本件に係るスケジュールは、下記のとおりとする。 (スケジュールに ついては、落札者決定後調整する場合がある。)

また、校正紙は実寸による製本の上、各教科10部用意すること。 なお、校正紙には、別途指定するシールを作成の上、貼り付けること。

○予定スケジュール

・初校入稿・初校受け取り平成30年10月 5日(金)平成30年10月26日(金)

· 2 校入稿 平成 3 0 年 1 0 月 3 1 目 (水)

・2校受け取り(実機色校正) 平成30年11月21日(水)

・原稿確定 平成30年11月30日(金)

このほか、5教科合計で最大5回まで校正が追加される場合がある。

・追試験問題に係る納品 平成31年 1月15日 (火)

・本試験問題に係る納品 平成31年 1月15日 (火) (別途指示する部数を納品すること。)

・印刷物の梱包日 平成31年 1月28日(月)

・各学校に発送 平成31年 2月 4日(月)

3. 調達物品名及び構成内訳

(1)数量

①本試験 問題冊子(本紙による納品)

・教科番号1:A4判中とじ・16頁、両面印刷 … 22,700部・教科番号2:A4判中とじ・16頁、両面印刷 … 19,900部

·教科番号3:A4判中とじ・16頁、両面印刷 ··· 23,100部

・教科番号4:A4判中とじ・20頁、両面印刷 ··· 23,100部

・教科番号5:A4判中とじ・16頁、両面印刷 ··· 23,100部

② 本試験 解答用紙 (本紙による納品)

教科番号1: A4片面印刷
 教科番号2: A4片面印刷
 教科番号3: A4両面印刷
 教科番号4: A4両面印刷
 教科番号5: A4片面印刷
 22,700部
 19,900部
 23,100部
 教科番号5: A4片面印刷

③ 追試験 問題冊子(電子媒体による納品)

・教科番号1:A4判中とじ・16頁、両面印刷 … 1部
・教科番号2:A4判中とじ・16頁、両面印刷 … 1部
・教科番号3:A4判中とじ・16頁、両面印刷 … 1部
・教科番号4:A4判中とじ・16頁、両面印刷 … 1部
・教科番号5:A4判中とじ・16頁、両面印刷 … 1部

④ 追試験 解答用紙 (電子媒体による納品)

教科番号1:A4片面印刷
 ・教科番号2:A4片面印刷
 ・教科番号3:A4両面印刷
 ・教科番号4:A4両面印刷
 ・教科番号5:A4片面印刷
 ・ 1部
 ・ 計部

- (2) 本試験問題に係る問題冊子及び解答用紙の規格、紙質、仕上げ仕様等については、以下のとおりとする。
 - ・問題冊子・・・A 4 判 ステープルによる中とじ 2 カ所 (教科番号 1 については右開き、他 4 教科については左開き) モノクロ 中質紙 (紙厚は 70 ~ 110μ m の範囲内)
 - ・解答用紙・・・A4 2色OCR紙(90kg) 1枚物
- (3) 本試験問題、追試験問題及び追試験解答用紙については、WORD 形式及びPDF形式のファイルを作成し、CD-R等の電子媒体に 保存したものを1枚作成すること。
- (4) 輸送先ごとの仕分け数については別表のとおり。
- (5) 問題冊子は、10部ごとに切り返し、教科毎に色分けしたクラフト 紙で100部ごとに封包し、クラフト包装の側面2カ所に教科名を 記載したハガキ大サイズ程度のシールを貼り付けること。教科別色 指定及び教科名を記載したシールの仕様については契約締結後通知 する。
- (6) 解答用紙は、50部ごとに切り返し、教科毎に色分けしたクラフト紙で100部ごとに封包し、クラフト包装の側面2カ所に教科名や学校名、個口数を記載したハガキ大サイズ程度のシールを貼り付けること。教科別色指定及び教科名を記載したシールの仕様については契約締結後通知する。

- (7) 段ボール箱 1 つの大きさは、4 3 0 mm (W) \times 3 1 0 mm (D) \times 3 2 0 mm (H) 程度の大きさとする。発注した成果物の全てを梱包することが可能な段ボール箱を機構の承認を受けた上で用意すること。
- (8) 問題冊子は教科単位で、同一の段ボール箱に収めること。同一教科の問題冊子が1つの段ボール箱に収まらない場合は、段ボール箱の数を増やし、他の教科とは混在させないこと。段ボールは、布テープで密封した後、PPバンドで4カ所締めること。
- (9) 解答用紙と問題冊子は、別の段ボール箱に収めること。解答用紙は 複数の教科を1つの段ボール箱に入れて構わない。1つの段ボール 箱に収まらない場合は、段ボール箱の数を増やすこと。段ボールは、 布テープで密封した後、PPバンドで4カ所締めること。
- (10) 学校名及び内容物を記したハガキ大サイズ程度のシールを、梱包前 日までに段ボール箱の全ての側面に1枚ずつ貼付しておくこと。な お、表示内容及び様式、シールの大きさ等は契約締結後通知する。
- (11) 段ボール箱開封時に、教科名を記載したシールが容易に確認することができるように梱包すること。
- (12) 印刷物の引き渡しについては、機構職員が検収を行った後、当該職員立ち会いの下、配送用車両に積み込み作業を行うこと。
- (13) その他、梱包作業に必要な資材は全て、請負業者が準備すること。

Ⅱ. 調達物品に備えるべき技術要件

1. 受注要件

- (1) 一般財団法人日本情報経済社会推進協会からプライバシーマーク制度によるプライバシーマークの使用許諾、又は一般財団法人日本情報経済社会推進協会又は海外の認定機関により認定された審査登録機関による ISMS (ISO/IEC27001) の認証を受けていること。
- (2) 平成29年度内に、国公私立大学(短期大学を含む)・高等学校に おける入学者選抜学力検査、又は国家資格の筆記試験の検査問題冊 子及び解答用紙を一回の発注で10万部以上の受注実績があるこ と。
- (3) 解答用紙については、機構が指示する規格による印刷を行うことが 可能であり、以下の光学式マーク読取装置等を使用して読み取るこ とが可能であること。

光学式マーク読取装置: iNSIGHT 20 plus

採点システム : Score Academy Plus

製造メーカー : Scantron 社

- (4) 本件の作業場所と他の印刷案件の作業場所とを明確に分離する等、 本件を機密印刷として位置づけて作業を行うこと。
- (5) 作業途中のものを含めた全てのものを、入室制限・施錠が可能な施設に保管する等、厳重に保管管理すること。また、印刷作業室には、 携帯電話やデジタルカメラなどの持ち込みを禁止すること。
- (6) 印刷等に使用した用紙については、成果物、損紙等の種類ごとに数量を管理し、使用した数量と成果物と損紙等との合計数の突合を行い、保管管理すること。
- (7) 印刷所と同じ敷地内で、梱包・仕分け作業を完結することができ、 警備体制を整えた倉庫を保有していること。また、その倉庫は本業 務を実施するに十分な広さであること。
- (8) 印刷物は、入室制限・施錠が可能な倉庫等で保管管理すること。
- (9) 仕分け・梱包後に倉庫等で保管する際は、学校ごとに区分けして管理し、他の学校に送付する問題冊子・解答用紙と混在しないよう注意をはかること。
- (10) 全工程において、汚損、落丁、乱丁等の不具合がないか、複数回確認するなど、厳重な品質管理の下、作業を行うこと。
- (11) 作業場所及び試験問題等の保管場所は、機構から公共交通機関を利用して1時間30分以内に移動できる場所とする。この場合の機構の所在地は東京都千代田区一ツ橋2-1-2とする。

2. 第三者委託

請負業者は、本業務を自ら履行するものとし、本業務の全部を第三者に委託し、又は請け負わせてはならない。業務の一部を委託する場合は、機構の承認を得ること。

3. 機密保持

- (1) 受注により知り得た全ての情報について守秘義務を負うものとし、 これを第三者に漏らし、又は他の目的に使用しないこと。
- (2) 受注により知り得た全ての情報については、契約期間はもとより、 契約終了後においても第三者に漏らしてはならない。
- (3) 正当な理由があってやむを得ず第三者に開示する場合、書面によって事前に機構の承認を得ること。また、情報の厳重な管理を実施すること。
- (4)機構及び学校が提供した資料は、原則として全て複製禁止とすること。ただし、業務上やむを得ず複製する場合であって事前に書面にて機構の許可を得た場合はこの限りではない。なお、この場合であっても業務終了後はその複製を機構に返納するか、焼却・消去する等適切な措置をとり、秘密を保持すること。

4. 損害賠償

請負業者が本契約に違反して、機構が損害を被った場合には、機構は 請負業者に対して損害賠償を請求し、かつ、機構が考える必要な措置を とることを請求できる権利を有するものとする。

5. その他

- (1) 本調達の履行について疑義が生じたとき、又は本調達に伴い機構と 交わす契約書に定めない事項については、機構及び請負業者の双方 で協議の上、決定すること。
- (2) 請負業者の故意又は過失により損害が発生した場合は、請負業者の 責により原状復帰すること。

平成31年度国立高等専門学校入学者選抜学力検査問題等仕分け数

| 平成る | 1年度国立高等専門 | 门子校人字石 | 选 扱子∶ | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------------|----------------|--------------|---------|--------------|---------|---------|----------|-----------------------------|-----|----------|-----|-----|--------|--------------------------|
| M 1+ | | Me I L. Fr | | | 題冊子と 教科番号 | 解答用紙 | は同数) | | クラフト紙封包数(問題冊子と解答用紙I 教科番号 | | | | | は同数) | |
| 学校 番号 | 学校名 | 学校名 (シール表記) | 1 | 2 | <u> </u> | 4 | 5 | 合計 | 1 | 2 | <u> </u> | 4 | 5 | 合計 | 備考 |
| | | | 国語 | 社会 | 数学 | 理科 | 英語 | | 国語 | 社会 | 数学 | 理科 | 英語 | | |
| 01 | 函館工業高等専門学校 | 函館 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 02 | 苫小牧工業高等専門学校 | 苫小牧 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 3, 000 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 30 | |
| 03 | 釧路工業高等専門学校 | 釧路 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 2, 500 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 25 | |
| | 旭川工業高等専門学校 | 旭川 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 05 | 八戸工業高等専門学校 | 八戸 | 400 | 400 | 400 | | 400 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 06 | 一関工業高等専門学校 | 一関 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | | 4 | 4 | 4 | | 4 | 20 | |
| | | | | | | | | | | | | - | | | |
| | 仙台高等専門学校(広瀬キャンパス) | 仙台・広 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | | 4 | | 4 | | 4 | 20 | |
| | 仙台高等専門学校(名取キャンパス) | 仙台・名 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | | 5 | 5 | 5 | | 5 | 25 | |
| | 秋田工業高等専門学校 | 秋田 | 200 | 0 | | 200 | 200 | 800 | 2 | 0 | 2 | | 2 | 8 | |
| 09 | 鶴岡工業高等専門学校 | 鶴岡 | 300 | 0 | 300 | 300 | 300 | 1, 200 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 12 | |
| 10 | 福島工業高等専門学校 | 福島 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 11 | 茨城工業高等専門学校 | 茨城 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 2, 500 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 25 | |
| 12 | 小山工業高等専門学校 | 小山 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 13 | 群馬工業高等専門学校 | 群馬 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 14 | 木更津工業高等専門学校 | 木更津 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 15 | 東京工業高等専門学校 | 東京 | 500 | 0 | 500 | 500 | 500 | 2, 000 | 5 | 0 | 5 | 5 | 5 | 20 | |
| 16 | 長岡工業高等専門学校 | 長岡 | 0 | 400 | 400 | 400 | 400 | 1, 600 | 0 | 4 | 4 | 4 | 4 | 16 | |
| 17–1 | 富山高等専門学校(本郷キャンパス) | 富山・本 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 1, 500 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 15 | |
| | 富山高等専門学校(射水キャンパス) | 富山・射 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | | 3 | 3 | 3 | | 3 | 15 | |
| 18 | 石川工業高等専門学校 | 石川 | 700 | 0 | 700 | 700 | 700 | | 7 | 0 | 7 | 7 | 7 | 28 | |
| | 福井工業高等専門学校 | 福井 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | | 5 | 5 | , F | 5 | 5 | 25 | |
| | | | | | | | | | | | | _ | | | |
| | 長野工業高等専門学校 | 長野 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | | 6 | 6 | 6 | | 6 | 30 | |
| | 岐阜工業高等専門学校 | | 500 | 0 | 500 | 500 | 500 | | 5 | 0 | 5 | 5 | 5 | 20 | |
| 22 | 沼津工業高等専門学校 | 沼津 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | · | 4 | | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 23 | 豊田工業高等専門学校 | 豊田 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 2, 500 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 25 | |
| 24 | 鳥羽商船高等専門学校 | 鳥羽 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 25 | 鈴鹿工業高等専門学校 | 鈴鹿 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 4, 000 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 40 | |
| 26 | 舞鶴工業高等専門学校 | 舞鶴 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 1, 500 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 15 | |
| 27 | 明石工業高等専門学校 | 明石 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 2, 500 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 25 | |
| 28 | 奈良工業高等専門学校 | 奈良 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 29 | 和歌山工業高等専門学校 | 和歌山 | 300 | 0 | 300 | 300 | 300 | 1, 200 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 12 | |
| 30 | 米子工業高等専門学校 | 米子 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 3, 000 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 30 | |
| 31 | 松江工業高等専門学校 | 松江 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 32 | 津山工業高等専門学校 | 津山 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 33 | 広島商船高等専門学校 | 広島 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 1, 500 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 15 | |
| 34 | 呉工業高等専門学校 | 呉 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 1, 500 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 15 | |
| | 徳山工業高等専門学校 | | 500 | 500 | 500 | | 500 | | 5 | 5 | 5 | | 5 | 25 | |
| 36 | 宇部工業高等専門学校 | 宇部 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| | | | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | | 4 | 4 | 4 | | 4 | | |
| | 大島商船高等専門学校 | 大島 | | | | | | | | | 4 | • | · | 20 | |
| 38 | 阿南工業高等専門学校 | 阿南 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | , | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 15 | |
| | 香川高等専門学校(高松キャンパス) | 香川・高 | 300 | 300 | 300 | | 300 | | 3 | 3 | 3 | | 3 | 15 | |
| 39-2 | 香川高等専門学校(詫間キャンパス) | 香川・詫 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 10 | |
| | 新居浜工業高等専門学校 | 新居浜 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 41 | 弓削商船高等専門学校 | 弓削 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 1, 500 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 15 | |
| 42 | 高知工業高等専門学校 | 高知 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 1, 500 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 15 | |
| 43 | 久留米工業高等専門学校 | 久留米 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 3, 000 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 30 | |
| 44 | 有明工業高等専門学校 | 有明 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 45 | 北九州工業高等専門学校 | 北九州 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 2, 500 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 25 | |
| 46 | 佐世保工業高等専門学校 | 佐世保 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 47-1 | 熊本高等専門学校(八代キャンパス) | 熊本・八 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 1, 500 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 15 | |
| 47-2 | 熊本高等専門学校(熊本キャンパス) | 熊本・熊 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 2, 000 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| | 大分工業高等専門学校 | 大分 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| | 都城工業高等専門学校 | 都城 | 300 | 0 | | 300 | 300 | | 3 | 0 | 3 | · | 3 | 12 | |
| | 鹿児島工業高等専門学校 | 鹿児島 | 400 | 0 | 400 | 400 | 400 | | 4 | 0 | 1 | 1 | 4 | 16 | |
| | | | 300 | | 300 | | | | 3 | | 4 | 3 | | 15 | |
| | 沖縄工業高等専門学校 | · 沖縄 | | 300 | | | 300 | | | 3 | 3 | | 3 | | |
| 99 | 機構本部(八王子) | 機構・八 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 1, 500 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 15 | |
| 99 | 機構本部(竹橋) | 機構・竹 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 500 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | 1月15日(火)納品分 全て1箱に梱包する |
| | 合計 | | 22, 700 | 19, 900 | 23, 100 | 23, 100 | 23, 100 | 111, 900 | 227 | 199 | 231 | 231 | 231 | 1, 119 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | · |