令和5年度国立高等専門学校 入学者選抜学力検査問題等の印刷一式

仕 様 書

令和4年8月

独立行政法人 国立高等専門学校機構

I. 仕様概要

1. 調達の背景及び目的

独立行政法人国立高等専門学校機構(以下「機構」という。)における 入学者選抜学力検査問題等(ルビ付き問題を含む本試験・追試験5教科分 の問題冊子・解答用紙)の印刷業務、及び機構並びに機構に所属する各国 立高等専門学校(以下「学校」という)に発送するための仕分け・梱包に かかる業務を調達することを目的とするものである。

2. 納入期限等

本件に係るスケジュールは、下記のとおりとする(スケジュールについては、請負者決定後調整する場合がある)。

また、校正紙は実寸による製本の上、問題冊子・解答用紙を各教科12 部用意するほか、校正の都度PDF形式の問題冊子及び解答用紙のファイルを併せて納品すること。なお、校正紙の表紙右上(国語は左上)に、「校正段階(初校や2校など)」「通し番号(1~12)」「校正受取日」「試験区分(本試験、追試験)」「教科名」「ルビ付き」を記載した60mm×37mm程度の大きさのシールを作成の上、貼付すること。

○原稿確定までのスケジュール

»,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
• 初校入稿	令和4年10月 3日	(月)
・初校受け取り	令和4年10月20日	(木)
• 2 校入稿	令和4年10月27日	(木)
・2校受け取り(実機色校正)	令和4年11月10日	(木)
• 最終校入稿	令和4年12月 9日	(金)
・念校受け取り	令和4年12月14日	(水)

このほか、5教科それぞれで最大3回まで校正が追加される場合がある。

問題に使用する図版データは機構がAI形式等で提供するが、最終校入稿時は、請負者が機構の指示により図版データの修正を行うこと。

原稿データは、請負業者への初校入稿時は、WORD形式、PDF形式、 及びAI形式等のファイルをCD-Rに書き込んだものにより指示する。 2校入稿時以降は、校正紙への書き込みにより指示する。なお、校正原稿 の入稿・受け取り場所は原則として機構本部竹橋オフィスとする。

○納品等に係る予定スケジュール

別表の「機構本部(竹橋)」の納品物のほか、ルビ付き問題冊子・解答 用紙は全て機構本部竹橋オフィスへ以下の日程で納品すること。

【機構本部(竹橋)への納品】

•納品日

令和5年 1月12日(木)

【機構本部(竹橋)以外への発送準備】

- ・印刷物の梱包日 令和5年 1月24日 (火)
- ・各学校、機構本部(八王子)に発送 令和5年 1月30日(月) なお、校正原稿、印刷物の納品などに係る持ち運びについては、必ず鍵付きの堅牢な容器に入れ、複数人で移動させること。

【その他】

- ・機構が契約する光学式マーク読取装置保守会社との打ち合わせ 機構が別途定める日(令和4年10月下旬)
- ・機構が契約する運送会社との打ち合わせ機構が別途定める日(令和5年1月中旬)

打ち合わせ場所はいずれも機構本部竹橋オフィスとする。

3. 調達物品名及び構成内訳

(1)数量

本紙による納品部数は以下のとおりとする。電子媒体による納品については、(3)を参照すること。

	1)	2	3	4	(5)	6	7	8
印刷物	本試験	本試験	本試験	本試験	追試験	追試験	追試験	追試験
	問題冊子	解答用紙	問題冊子	解答用紙	問題冊子	解答用紙	問題冊子	解答用紙
教科	[D] (65 [III]]	胖台用 似	ルビ付き	ルビ付き	[D] (64 [III]]	胜合用拟	ルビ付き	ルビ付き
国語	22, 200	22, 200	20	20	3, 200	3, 200	20	20
数学	22, 200	22, 200	20	20	3, 200	3, 200	20	20
英語	22, 200	22, 200	20	20	3, 200	3, 200	20	20
理科	22, 200	22, 200	20	20	3, 200	3, 200	20	20
社会	19,400	19,400	20	20	3, 200	3, 200	20	20
							(単位	[:部]

なお、機構と請負者による協議の結果、数量を変更する場合には、 入札内訳書の単価をもって変更契約を行う。

(2) 規格、紙質、仕上げ仕様

	1357	2468
和刷物	問題冊子	解答用紙
	A 4 判· 両面印刷	A 4 · 1 枚物
	ステープルによる中とじ2カ所	2色OCR紙(90kg)
共通	モノクロ	通常想定される使用方法であるな
	中質紙	らば、インクの擦れや滲みが発生
	(紙厚は70~110μm の範囲内)	しないこと
国語	右開き、20頁程度	片面印刷
数学	左開き、16頁程度	片面印刷
英語	左開き、16頁程度	両面印刷
理科	左開き、20頁程度	両面印刷
社会	左開き、16頁程度	片面印刷

(3)納品方法

印刷物

H1 W1 40)					8088
	1)	2	5	6	3478
	本試験	本試験	追試験	追試験	ルビ付き全て
	問題冊子	解答用紙	問題冊子	解答用紙	7. all c T c
封包単位	10 部ごとに 切り 部 じし、 100 部 ごと に封包 ただし、社 会は 50 部 包 との封包 8 個作る	50 部ごとに 切り返し、 100 部ごと に封包 ただし、社 会は50部ご との封包 8 個作る	10 部ごとに 切り返し、 50 部ごとに 封包	50 部ごとに 封包	10 部ごとに 切り返し、 20 部で封包
封包方法	・クラフト包装の側面2カ所に試験区分・教科名を記載したハガキ大サイズ程度のシールを貼付				
ダンボー	• 430mm (W)	\times 310mm (D) \times	(320mm (H)程月	芝	
ルの大き	・発注した成	果物の全てを	梱包が可能であ	あること	
さ	・機構の承認	を受けた上で	用意すること		
ダンボー ルでの梱 包	こと(同一 まらなは混在 ・追試験の間 に入れて構 ・解答用紙と	教科の問題冊 合は、段ボー させないこと 題冊子は、複 わない。 問題冊子は、	同一の段ボー/ 子が1つの段 ⁷ ル箱の数を増 ⁴) 数の教科を1~ 別の段ボール紀 科を1つの段 ⁷	ボール箱に収やし、他の教のの段ボール箱に収めるこ	③④⑦⑧で まとめて段 ボール箱に 収めること

	れて構わない)。1つの段ボール箱に収まらない場
	合は、段ボール箱の数を増やすこと
	・段ボールは、布テープで密封した後、PPバンドで
	4カ所締めること
	・学校名及び内容物を記したハガキ大サイズ程度のシ
	ールを、梱包前日までに段ボール箱の全ての側面に
	1 枚ずつ貼付しておくこと。なお、表示内容及び様
	式、シールの大きさ等は、別添のとおり
	・①において、社会の 50 部ごとの封包がある学校
	は、社会は数学の段ボールに同梱すること
輸送先ご	
との仕分	別表のとおり
け数	
	・問題冊子及び解答用紙は段ボール箱開封時に、クラフト包装の側
	面に教科名を記載したシールが容易に確認することができるよう
	にすること
アの仙分	・印刷物の梱包については、機構職員が検収を行った後、当該職員
その他注	立ち会いの下、封をすること。このとき②の段ボールに機構職員
意点	が持参する CD-ROM 等を同梱する
	・印刷物の引き渡しについては、機構職員が検収を行った後、当該
	職員立ち会いの下、配送用車両に積み込み作業を行うこと
l .	

データ

	0357	2468
	問題冊子	解答用紙
形式	WORD形式及びPDF形式のフ	EXCEL形式及びPDF形式の
11) 20	アイル	ファイル
媒体	パスワードを付与した	CD-R等の電子媒体

Ⅱ. 調達物品に備えるべき技術要件

1. 受注要件

- (1)プライバシーマーク制度によるプライバシーマーク使用許諾、又は、 ISO/IEC27001 又は JISQ27001 の認証を受けていること。
- (2) 過去3年以内(令和元年度~令和3年度)に、志願者数1万人程度 の国公私立大学(短期大学を含む)、高等学校における入学者選抜 学力検査の検査問題冊子及び解答用紙の受注実績があること。
- (3)過去3年以内(令和元年度~令和3年度)に、国公私立大学(短期大学を含む)、高等学校又は各種資格試験・模擬試験等の試験問題冊子及びマークシート形式の解答用紙を、1回の発注で8万部以上の受注実績があること
- (4)作業に従事する社員又は同居家族で、機構が実施する試験を受験する者がいないことを確認すること。
- (5)解答用紙については、機構が指示する規格による印刷を行うことが 可能であり、以下の光学式マーク読取装置等を使用して読み取るこ とが可能であること。

光学式マーク読取装置: iNSIGHT 20 plus

採点システム : Score Academy Plus

製造メーカー : Scantron 社

- (5) 本件の作業場所と他の印刷案件の作業場所とを明確に分離する等、 本件を機密印刷として位置づけて作業を行うこと。
- (6)作業途中のものを含めた全てのものを、入室制限・施錠が可能な施設に保管する等、厳重に保管管理すること。また、印刷作業室には、通信端末や撮影機器の持ち込みを禁止すること。
- (7) 印刷等に使用した用紙については、成果物、損紙等の種類ごとに数量を管理し、使用した数量と成果物と損紙等との合計数の突合を行い、保管管理すること。
- (8) 印刷所と同じ敷地内で、梱包・仕分け作業を完結することができ、 警備体制を整えた倉庫を保有していること。また、その倉庫は本業 務を実施するに十分な広さであること。なお、印刷所と梱包・仕分 け・保管場所(倉庫)を別の場所に準備しても構わないが、セキュリ ティを担保するため以下の要件を全て満たすこと。
 - ・印刷所と梱包・仕分け・保管場所(倉庫)は、乗用車で1時間以内の距離であること
 - ・入札関係書類提出時に輸送経路を提出すること。
 - ・ 2 名以上の運転手を乗車させ輸送すること。
 - ・ダイヤル式南京錠で施錠できる貨物自動車を使用すること。
 - ・暗証番号は一部の責任者のみが管理し、その責任者は輸送を担当しないこと。

- ・輸送開始時及び到着時、及び輸送中に異常があった際は機構に電話で報告すること。
- (9) 印刷物は、入室制限・施錠が可能な倉庫等で保管管理すること。
- (10) 仕分け・梱包後に倉庫等で保管する際は、学校ごとに区分けして管理し、他の学校に送付する問題冊子・解答用紙と混在しないよう注意をはかること。
- (11) 全工程において、汚損、落丁、乱丁等の不具合がないか、複数回確認するなど、厳重な品質管理の下、作業を行うこと。
- (12) 作業場所及び試験問題等の保管場所は、機構から公共交通機関を利用して1時間30分以内に移動できる場所とする。この場合の機構の所在地は東京都千代田区一ツ橋2-1-2とする。

2. 第三者委託

請負業者は、本業務を自ら履行するものとし、本業務の全部を第三者に委託し、又は請け負わせてはならない。業務の一部を委託する場合は、機構の承認を得ること。

3. 機密保持

- (1) 受注により知り得た全ての情報について守秘義務を負うものとし、 これを第三者に漏らし、又は他の目的に使用しないこと。
- (2) 受注により知り得た全ての情報については、契約期間はもとより、 契約終了後においても第三者に漏らしてはならない。
- (3) 正当な理由があってやむを得ず第三者に開示する場合、書面によって事前に機構の承認を得ること。また、情報の厳重な管理を実施すること。
- (4)機構及び学校が提供した資料は、原則として全て複製禁止とすること。ただし、業務上やむを得ず複製する場合であって事前に書面にて機構の許可を得た場合はこの限りではない。なお、この場合であっても業務終了後はその複製を機構に返納するか、焼却・消去する等適切な措置をとり、秘密を保持すること。

4. 損害賠償

請負業者が本契約に違反して、機構が損害を被った場合には、機構は 請負業者に対して損害賠償を請求し、かつ、機構が考える必要な措置を とることを請求できる権利を有するものとする。

5. その他

(1) 本調達の履行について疑義が生じたとき、又は本調達に伴い機構と 交わす契約書に定めない事項については、機構及び請負業者の双方 で協議の上、決定すること。それにより追加業務等が発生する場合

- は、機構本部事務局財務課契約係を通して発注するので、請負業者はそれ以外の者からの発注や依頼を受け付けないこと。
- (2) 請負業者の故意又は過失により損害が発生した場合は、請負業者の 責により原状復帰すること。

別添

(本試験) 仕様書3.(1)①②

各教科の色分け等

教科	教科 カラー	シール上の 表記	箱番号 (基本)
国語	黄緑色	田	1
社会	紫色	社	2
数学	水色	数	3
理科	黄色	理	4
英語	赤色	英	5
解答用紙等	黒色	解答用紙等	6

基本的には各教科1箱となるが、箱数が複数となる場合は箱番号を増やす。

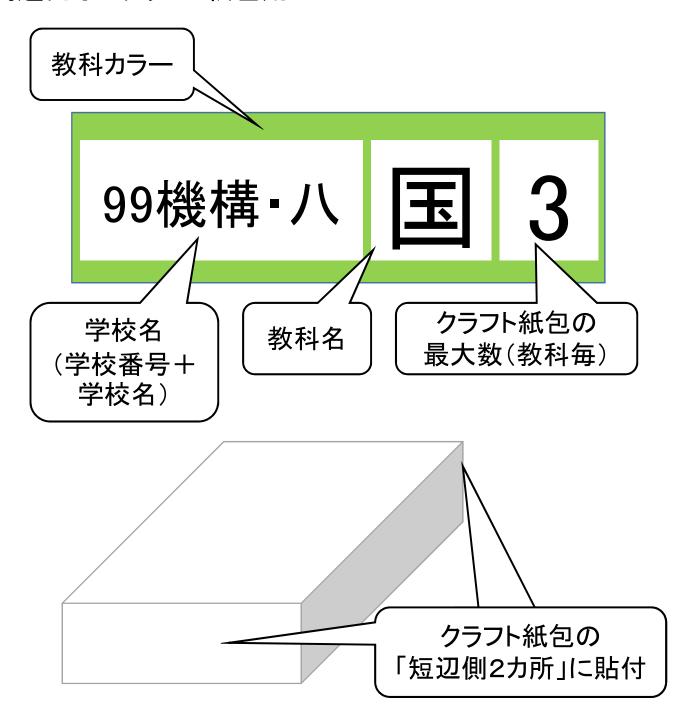
学校名の表記

キャンパスなし

99機構•八

「学校番号2桁」 + 「学校名最大3文字」

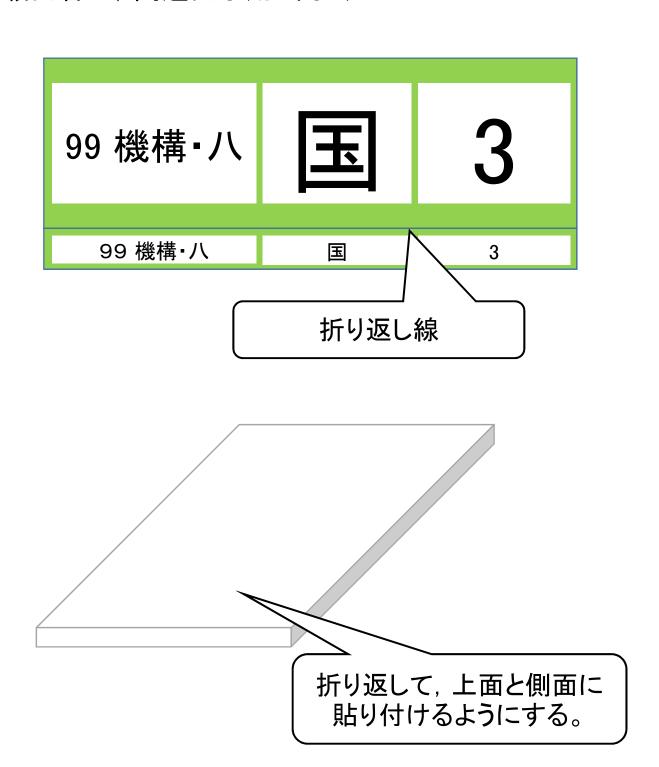
問題冊子 クラフト紙包用シール



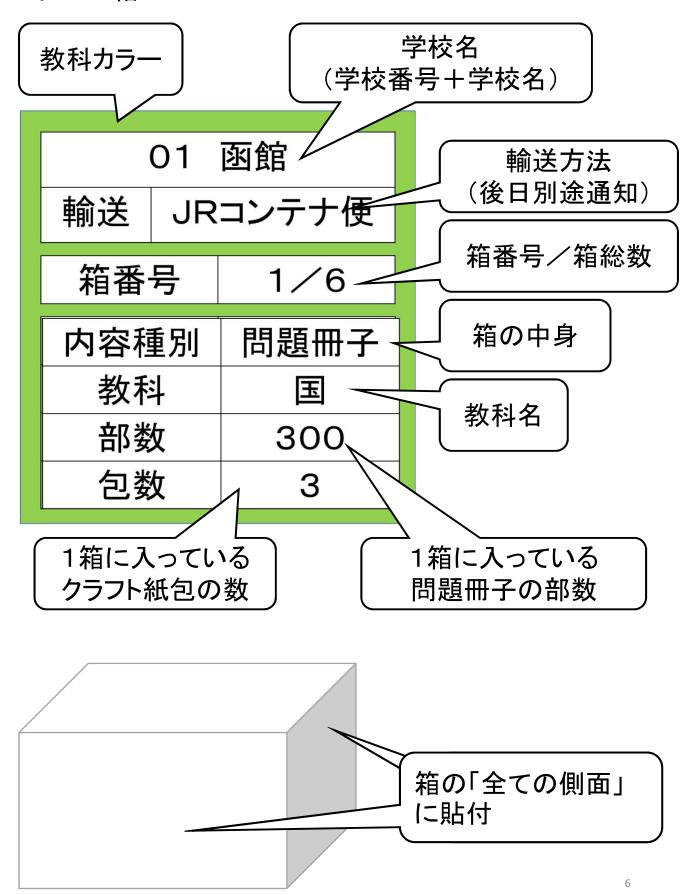
問題冊子 クラフト紙包用シール 5教科イメージ

99機構•八	围	3
99機構•八	社	3
99機構•八	数	3
99機構•八	理	3
99機構•八	英	3

解答用紙 クラフト紙包用シール (記載内容は,問題冊子用と同じ)



ダンボール箱シール



ダンボール箱シール 問題冊子用

99 機構・八						
輸送	JR	コンテナ便				
箱番	号	1/6				
内容種別		問題冊子				
教科		玉				
部数		300				
包数		3				

社会を数学のダンボールに同梱する場合は、次ページ参照

ダンボール箱シール 問題冊子用 (社会を数学の段ボールに同梱する場合)

99 機構・八						
輸送	輸送 JRコンテナ便					
箱番·	号	1/6				
内容種別		問題冊子				
教科		数/社				
部数		300/50				
包数		3/1				

社会を数学のダンボールに同梱する場合は、教科:数/社 部数:300/50 と記載すること ダンボール箱シール 解答用紙用

例: 5教科

	99 機構•八						
輸	輸送 JRコンテナ便						
和	箱番号 6/6						
内容	字種	別	解	答月	月紙	等	
教科等	玉	社	数	理	英	CD	
部数	300	300	300	300	300	0	
包数	3	3	3	3	3	0	

1箱に入っている各教科の部数等を表記する

(追試験) 仕様書3. (1) (5) (6)

各教科の色分け等

教科	カラー	シール上の 表記	箱番号 (基本)
国語(追)	茶色	玉	
社会(追)	茶色	社	
数学(追)	茶色	数	1
理科(追)	茶色	理	
英語(追)	茶色	英	
解答用紙等(追)	茶色	解答用紙等	2

基本的には全教科1箱となるが、箱数が複数となる場合は箱番号を増やす。

学校名の表記

キャンパスなし

01 函館

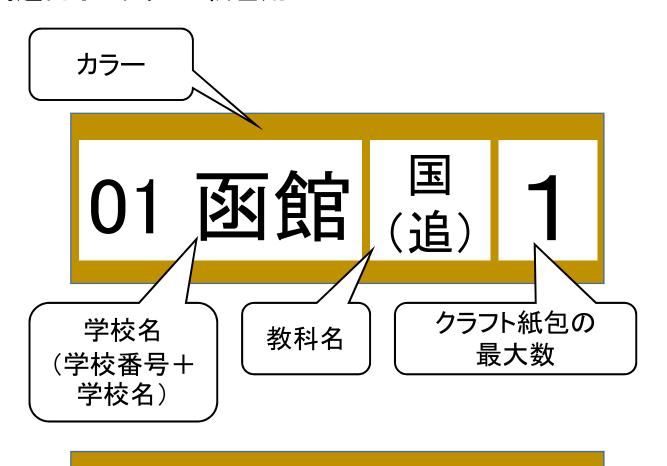
「学校番号2桁」 + 「学校名最大3文字」

キャンパスあり

07-1 仙台•広

「学校番号2桁」+「一」+「枝番号1桁」 + 「学校名2文字」+「・」+「キャンパス名1文字」

問題冊子 クラフト紙包用シール



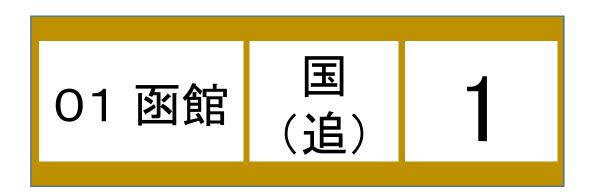


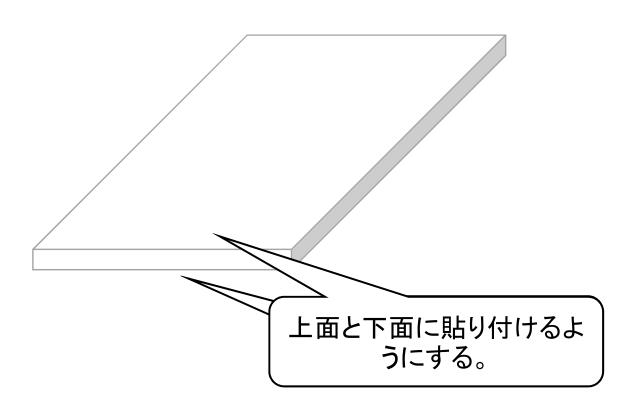
クラフト紙包の「短辺側2カ所」に貼付

問題冊子 クラフト紙包用シール 5教科イメージ

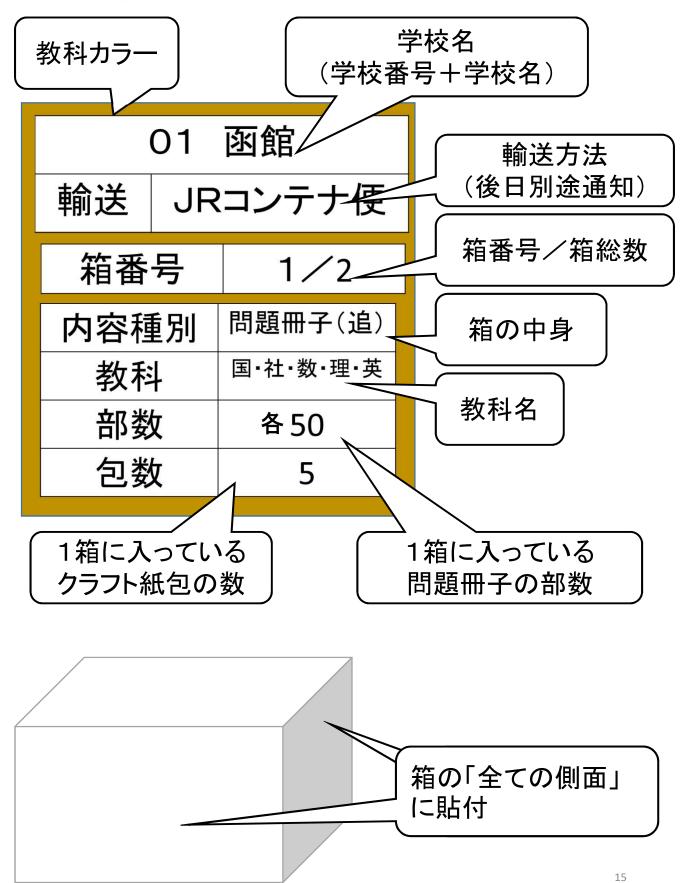
01	函館	国(追)	1
01	函館	社 (追)	1
01	函館	数 (追)	1
01	函館	理 (追)	1
01	函館	英 (追)	1

解答用紙 クラフト紙包用シール (記載内容は,問題冊子用と同じ)





ダンボール箱シール



ダンボール箱シール 問題冊子用

O1 函館輸送JRコンテナ便						
箱番	号	1/2				
内容種別		問題冊子(追)				
教科		国∙社∙数∙理•英				
部数		各 50				
包数		5				

ダンボール箱シール 解答用紙用

例: 5教科

01 函館						
輸送	輸送 JRコンテナ便				便	
箱		2.	/2			
内容	解	答用	紙(i	<u>自</u>)		
教科等	社	数	理	英		
部数 50	50	50	50	50		
包数 1	1	1	1	1		

1箱に入っている各教科の部数等を表記する

令和5年度国立高等専門学校入学者選抜学力検査問題等仕分け数

学校名	教科 差 英語 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	語 理科 50 5C 50 5C 50 5C 50 5C 50 5C 50 5C	4 社会) 50) 50) 50]数)	試験 クラフ 国語	数学	型数(問題 教科 英語	亜子と創	容用紙!! 社会	ま同数)
安良	教科 差 英語 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	科 語 理和 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	4 社会) 50) 50) 50	合計 250			教科			は同数)
国語 数学 英語 理科 社会 合計 国語 数字 英語 理科 社会 四日 数字 四日 和字 四	差 英語 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	語 理科 50 5C 50 5C 50 5C 50 5C 50 5C 50 5C	50 50 50 50	250	国語	数学		理科	삵스	$\overline{}$
01	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	50 50 50 50	250	1	-			ᅚᅩᄍᆝ	合計
02 苫小牧工業高等専門学校 苫小牧 600 600 600 600 600 3,000 6 6 6 6 6 6 6 30 50 50 50 03 釧路工業高等専門学校 釧路 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 4 20 50 50 04 旭川工業高等専門学校 旭川 400 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 4 20 50 50 05 八戸工業高等専門学校 八戸 400	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	50		1	4 17	1	1	1	5
103 釧路工業高等専門学校 釧路 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 20 50 50 04 旭川工業高等専門学校 旭川 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 4 20 50 50 05 八戸工業高等専門学校 八戸 400 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 4 20 50 50 06 一関工業高等専門学校 一関 300 300 300 300 300 1.500 3 3 3 3 3 15 50 50 07-1 始合基等専門学校 位出 七 400 400 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 4 20 50 50 07-2 始合基等専門学校 秋田 200 200 200 500 500 5 5 5 5 5 5	50 50 50 50 50 50 50 50 50	50 50 50 50 50 50 50 50	50	200	1	1	1	1	1	5
04 旭川工業高等専門学校 旭川 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 20 50 50	50 50 50 50 50 50 50	50 50 50 50 50 50	_	250		<u>'</u>	,	'	1	5
05 八戸工業高等専門学校 八戸 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 4 20 50 50	50 50 50 50 50 50 50	50 50) 50		1				'	
06 一関工業高等専門学校 一関 300 300 300 300 300 300 3 3 3 3	50 50 50 50 50	50 50			1		<u> </u>	<u> </u>	'	5
07-1 始合高等専門学校(広瀬キャンパス) 仙台・広 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 20 50 50 50 7-2 始合高等専門学校 8版中マンパス) 仙台・名 500 500 500 500 500 500 2.500 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	50 50 50				1		1	1	1	5
07-2 仙台高等専門学校 他台・名 500 500 500 500 500 500 5 5	50	50 50		250	1	1	1	1	1	5
08 秋田工業高等専門学校 秋田 200 200 200 200 50 850 2 2 2 2 1 9 50 50	50	00 00	50	250	1	1	1	1	1	5
10 09 09 09 09 09 09 09		50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
10 福島工業高等専門学校 福島 300 300 300 300 300 3.500 3 3 3 3 3 3 3 3 3 15 50 50 50 11 茨城工業高等専門学校 茨城 500 500 500 500 500 5.500 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	FA	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
11 茨城工業高等専門学校 茨城 500 500 500 500 2.500 5 5 5 5 5 5 5 5 5	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
12 小山工業高等専門学校 小山 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 4 20 50 50 13 群馬工業高等専門学校 群馬 400 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 4 20 50 50 14 木更津工業高等専門学校 東京 500 500 500 500 500 5 5 5	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
13 群馬工業高等専門学校 群馬 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 4 20 50 50 14 木更津工業高等専門学校 東京 500 500 500 500 500 5 5 5	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
14 木更津工業高等専門学校 木更津 500 500 500 500 500 500 5 5 5 5 5 5	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
15 東京工業高等専門学校 東京 500 500 500 500 500 50 2.050 5 5 5 5 1 21 50 50 16 長岡工業高等専門学校 長岡 400 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 20 50 50 17-1 富山高等専門学校 (本部キャンパス) 富山・本 200 200 200 200 200 200 2 2	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
16 長岡工業高等専門学校 長岡 400 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 20 50 50 50 17-1 高山高等専門学校 (本田キャンパス) 富山・木 200 200 200 200 200 1.000 2 2 2 2 2 2 10 50 50 17-2 高山高等専門学校 (オストャンパス) 富山・射 200 200 200 200 200 1.000 2 2 2 2 2 2 10 50 50 18 石川工業高等専門学校 石川 700 700 700 700 50 2.850 7 7 7 7 1 29 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
16 長岡工業高等専門学校 長岡 400 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 20 50 50 50 17-1 高山高等専門学校 (本田キャンパス) 富山・木 200 200 200 200 200 1.000 2 2 2 2 2 2 10 50 50 17-2 高山高等専門学校 (オストャンパス) 富山・射 200 200 200 200 200 1.000 2 2 2 2 2 2 10 50 50 18 石川工業高等専門学校 石川 700 700 700 700 50 2.850 7 7 7 7 1 29 50 50			_	250	1	1	1	1	1	5
17-1 富山高等専門学校 (米銀キャンパス) 富山・本 200 200 200 200 200 1,000 2 2 2 2 2 10 50 50 17-2 富山玉等専門学校 (オスキャンパス) 富山・射 200 200 200 200 200 1,000 2 2 2 2 2 10 50 50 18 石川工業高等専門学校 石川 700 700 700 700 50 2,850 7 7 7 7 1 29 50 50 50 7 7 7 7 7 7 7 7 7					1		1	1	1	5
17-2 高山高等専門学校 (射水キャンパス) 富山・射 200		_	_		1	1			1	5
18 石川工業高等専門学校 石川 700 700 700 700 50 2.850 7 7 7 7 1 29 50 50							1		1	
		_			1		1	1	1	5
19 福井工業高等専門学校 福井 500 500 500 500 2.500 5 5 5 5 5 5 5 5 5	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
20 長野工業高等専門学校 長野 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 20 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
21 岐阜工業高等専門学校 岐阜 500 500 500 500 50 2,050 5 5 5 1 21 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
22 沼津工業高等専門学校 沼津 500 500 500 500 500 2,500 5 5 5 5 5 5 5 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
23 豊田工業高等専門学校 豊田 600 600 600 600 600 3.000 6 6 6 6 6 30 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
24 鳥羽商船高等専門学校 鳥羽 300 300 300 300 1.500 3 3 3 3 15 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
25 鈴鹿工業高等専門学校 鈴鹿 700 700 700 700 700 7 7 7 7 7 35 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
26 舞鶴工業高等専門学校 舞鶴 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 20 50 50				250	1	1	1	1	1	5
27 明石工業高等専門学校 明石 500 500 500 500 500 5 5 5 5 5 5 5 50 50					1	1	1	1	1	5
28 奈良工業高等専門学校 奈良 300 300 300 300 1,500 3 3 3 3 15 50 50	_		_	250	1		-		1	5
				250	<u> </u>	'	'	'	1	5
					<u> </u>		-		'	
30 米子工業高等専門学校 米子 600 600 600 600 600 3,000 6 6 6 6 6 30 50 50					1		'	<u> </u>	- 1	5
31 松江工業高等専門学校 松江 500 500 500 500 500 50 5 5 5 5 5 5 5 5	_	_	_		1	<u> </u>		-	'	5
32 津山工業高等専門学校 津山 400 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 20 50 50					<u> </u>	1	1	1	1	5
33 広島商船高等専門学校 広島 200 200 200 200 200 1,000 2 2 2 2 2 10 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
34 呉工業高等専門学校 呉 300 300 300 300 1,500 3 3 3 3 15 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
35 徳山工業高等専門学校 徳山 500 500 500 500 2,500 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
36 宇部工業高等専門学校 宇部 500 500 500 500 500 2.500 5 5 5 5 5 25 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
37 大島商船高等専門学校 大島 400 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 4 20 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
38 阿南工業高等専門学校 阿南 300 300 300 300 1,500 3 3 3 3 15 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
39-1 香川高等専門学校(高松キャンパス) 香川・高 300 300 300 300 1,500 3 3 3 3 15 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
39-2 香川高等専門学校(旅間キャンパス) 香川・詫 200 200 200 200 1,000 2 2 2 2 2 10 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
40 新居浜工業高等専門学校 新居浜 400 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 20 50 50		50 50			1	1	1	1	1	5
41 月前商船高等専門学校 月削 300 300 300 300 1,500 3 3 3 3 15 50 50			_		1		1	1	1	5
42 高知工業高等専門学校 高知 200 200 200 200 200 20 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td></td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>5</td></td<>					1		1	1	1	5
					1		1	1	1	5
44 有明工業高等専門学校 有明 400 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 4 20 50 50 50	_		_		1		1	1	1	5
45 北九州工業高等専門学校 北九州 400 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 20 50 50					1		1	1	1	5
46 佐世保工業高等専門学校 佐世保 300 300 300 300 1,500 3 3 3 3 15 50 50					1		1	1	1	5
47-1 熊本高等専門学校(八代キャンパス) 熊本・八 300 300 300 300 1,500 3 3 3 3 15 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
47-2 熊本高等専門学校(熊本キャンパス) 熊本・熊 400 400 400 400 400 2,000 4 4 4 4 20 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
48 大分工業高等専門学校 大分 400 400 400 400 2.000 4 4 4 4 20 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
49 都城工業高等専門学校 都城 300 300 300 50 1.250 3 3 3 1 13 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
50 應児島工業高等専門学校 應児島 400 400 400 50 1,650 4 4 4 1 17 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
51 沖縄工業高等専門学校 沖縄 300 300 300 300 1,500 3 3 3 3 15 50 50	50	50 50	50	250	1	1	1	1	1	5
99 機構本部(八王子) 機構・八 200 200 200 200 1,000 2 2 2 2 2 10 400 400			400	2, 000	8	8	8	8	8	40
	400	00 400	, i 4nn	_, 550	ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ			اٽـــــا		
99 機構本部(竹橋) 機構・竹 100 100 100 100 500 1 1 1 1 5 50 50										5
合計 22.200 22.200 22.200 22.200 19.400 108.200 222 222 222 222 198 1.066 3.200 3.200				250	1	1	1	1	1	